



ВАКУУМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

10 лет в России

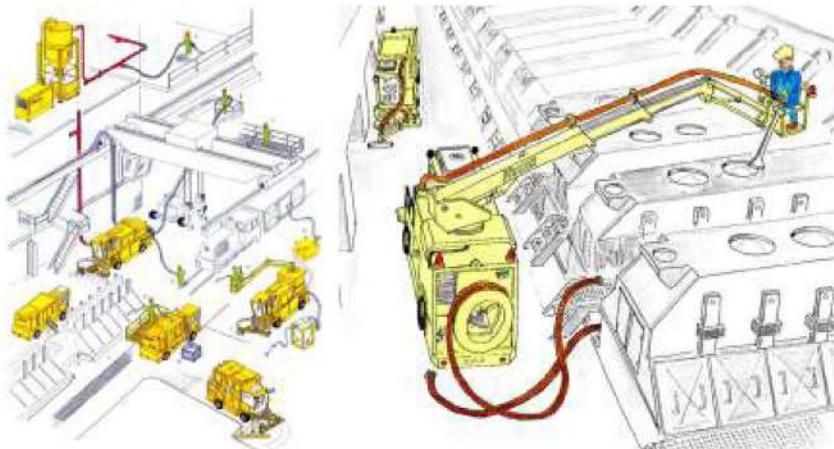


ООО «ХЕНКОН СИБИРЬ»

ул. Матросова д. 30, стр. 82
660079, Красноярск, Россия

Телефон: +7 391 2350 564
Факс: +7 391 2350 623

info@hencon.ru
www.hencon.ru



Вакуумные пылеуборочные машины Henccon находят применение на алюминиевых заводах как в мобильном, так и в стационарном исполнении. Машины работают буквально на всех технологических переделах: склады глинозема, анодное производство, электролизное производство, литье производство. Применение вакуумной техники на сборе просыпей дает значительную экономию сырья, обеспечивает короткие сроки окупаемости капитальных затрат, способствует созданию нормальной атмосферы на рабочих местах, сокращает выбросы пыли в окружающую среду.



Henccon демонстрирует гибкий подход в решении конкретных задач, возникающих у заказчиков вакуумной пылеуборочной техники. В результате, за время работы в данном секторе рынка компанией разработано несколько моделей машин, успешно применяемых на алюминиевых заводах по всему миру.



Характеристики

Длина X Ширина X Высота	5800 X 2440 X 3470 мм
Емкость бункера	3 м ³
Вместимость бункера	8000 кг
Ширина основной насадки	2 x 1000 мм
ДВС	TCD2013L06 2V Deutz Tier III, 179 квт
Макс/Рабочая скорость хода	15 / 4 км/час
Вакуумный насос	Kaeser Omega 82 PV
Производительность	6000 м3/час
Рабочее разряжение	- 0,7 бар max

Специальная самоходная вакуумная машина применяется для сбора просыпей как сухих сыпучих материалов, так и пульпы в условиях металлургических цехов. Машина имеет средства механизированной очистки поверхностей полов производственных помещений: две передние пылесборные насадки и одну подвижную насадку на манипуляторе.

Температура всасываемого материала до 120°C максимум. Пылесборные насадки в состоянии всасывать частицы размером до 40 мм.

Кабина машины оборудуется системой кондиционирования воздуха в комплекте с фильтром очистки воздуха от вредных химических соединений в атмосфере металлургического цеха.

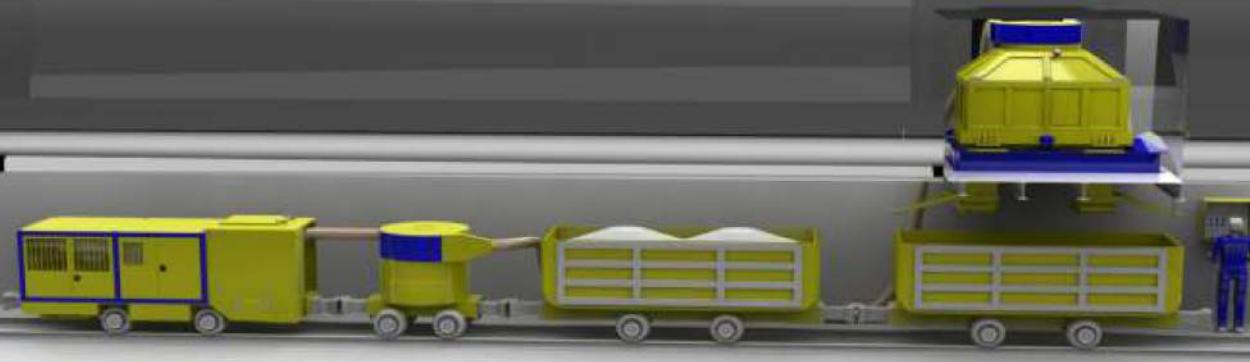
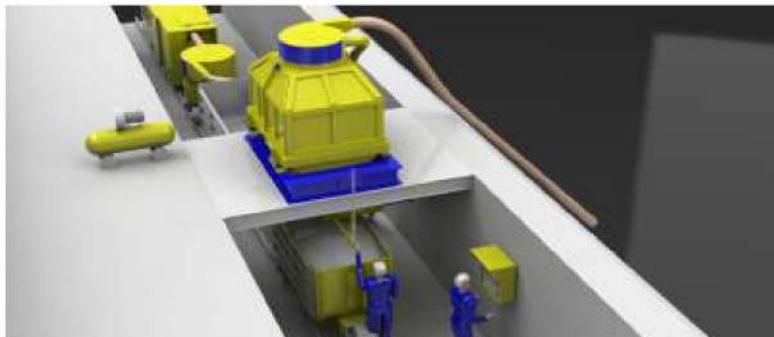


Технические характеристики СДВР

Двигатель привода	Дизельный двигатель «Deutz» мощностью 141 кВтт Модель BF6L 914C с воздушным охлаждением и электрооборудованием на 24 В
Вакуумный насос	Типа Рутса
Расход воздуха (макс)	4800 м ³ /час
Максимальное разрежение	-90 кПа (на уровне моря)
Система фильтрации	Система фильтрации IVS
Площадь фильтрующей поверхности	24 м ²
Фильтрующий материал	Полиэфирная иглопробивная мембрана с тефлоновым покрытием
Эффективность фильтрации	Частицы размером до 0,3 мкм
Вакуумный рукав, диаметр	150 мм
Бортовая сеть	24 В
Емкость топливного бака	200 л
Длина X Ширина X Высота	4495/1350/1650мм
Масса	7200 кг
Транспортируемый материал	Сыпучий и пульпа

В результате сотрудничества с ЗФ ОАО «ГМК «Норильский никель» в Hencor разработана система дизельная вакуумная рельсовая рудничного исполнения (СДВР) для зачистки водоотливных канавок. Производительность данной системы минимум в четыре раза выше, чем у самых современных ковшовых машин, применяемых на данной операции.

В систему входит: локомотив с манипулятором, вакуумные вагоны (до пяти), фильтр-циклон и вакуумная установка.



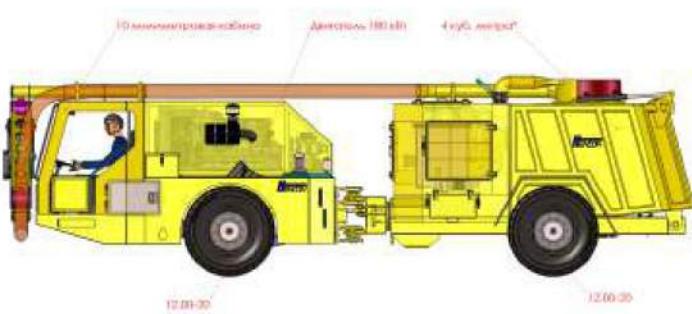
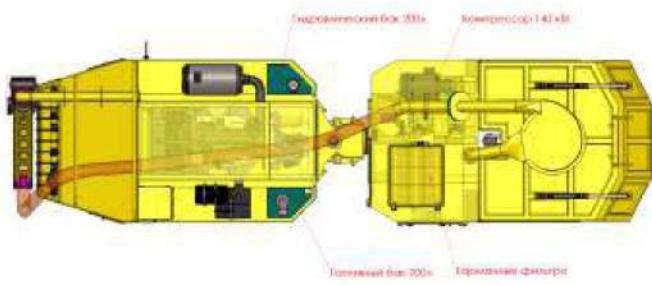
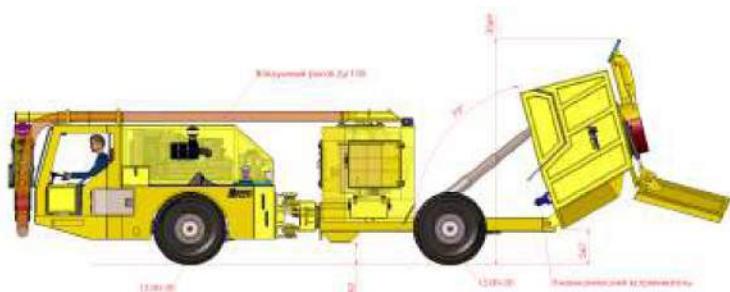
Вакуумные установки в рудничном исполнении являются перспективным направлением, которое Hencon успешно развивает на предприятиях горно-металлургического комплекса России и зарубежных стран.

Вакуумные установки в комбинации с самоходными горными машинами решают многие задачи, недоступные другим видам техники. Например, сбор и удаление просыпей транспортных конвейеров с выгрузкой собранного материала на конвейер без остановки процесса.

Вакуумный метод оказался весьма эффективным на зачистке зумпфовой части вертикальных стволов шахт. Для этих целей рядом с зонами зумпфов устанавливаются стационарные вакуумные бункера с разгрузкой в стандартные вагоны. Бункера подключаются гибкими рукавами к вакуум-линии рельсовой вакуумной машины и к переносным насадкам для сбора материала.

Технические характеристики вакуумного бункера

Циклон	Диам. 880мм
Вакуумный штуцер	Для рукава Ø150 мм с быстроразъёмным соединением
Исполнение циклона	Интегрирован с корпусом бункера, усиление в области максимального абразивного воздействия материала
Ёмкость бункера	4 м3
Загрузка бункера	Вибраторы для уравнивания материала в бункере
Разгрузка бункера	2 пневматических шибера и 2 ручных шиберных клапана
Облегчение разгрузки	Пневматические вибраторы
Опоры бункера	Виброопоры
Транспортировка к месту монтажа	Бункер разделен на несколько отдельных частей для обеспечения возможности доставки к месту монтажа и сборки
Энергоносители	Вакуумный бункер работает от сети 24 вольта вакуумной установки, подключается к её вакуумной линии и компрессору скатого воздуха.
Пневмоаппаратура	Пневмоцилиндры шибера и задвижки/Пневмопанель
Электрооборудование	Пульт управления, герметичный /Датчик уровня заполнения бункера
Длина X Ширина X Высота	3814x2717x2851
Общая масса (нетто)	4500 кг



Технические характеристики вакуумного бункера

Длина X Ширина X Высота	8700 X 2000 X 2600
Угол складывания	50°
Радиус поворота	6200мм
Емкость бункера	3,2 м ³
Грузоподъемность бункера	12000кг

Передняя телескопическая насадка

ДВС	Deutz Tier II; 180,0kW
Максимальная скорость	15км/час
Рабочая скорость	4км/час
Преодолеваемый уклон	16°
Рабочее разряжение установки	- 0,5 бар max
Компрессор	140 кВт; 4500м3/час

Самоходная вакуумная машина предназначена для сбора сухой просыпи, влажной просыпи и пульпы в камерах дробления и под конвейерами в подземных условиях. Сбор просыпей (преимущественно в виде пульпы) обеспечивает вакуумная насадка с механизмом рыхления.

Материал накапливается в бункере, откуда может выгружаться вываливанием через механизированный люк в задней части. Высота подъема бункера при выгрузке 3600мм.



Самоходная вакуумная машина предназначена для сбора просыпей и пыли ангидрита в конвейерной штольне, в том числе под нижней веткой конвейера. Конвейер установлен под углом 8°. Машина оборудована задней пылесборной насадкой и передним манипулятором. Задняя насадка используется для сбора просыпей с дорожного покрытия в движении.

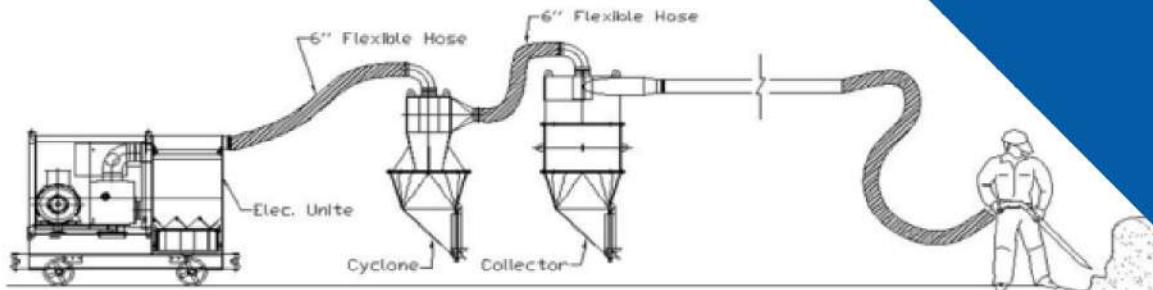
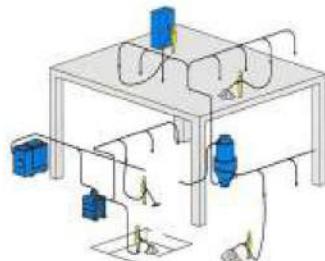
Насадка на манипуляторе используется для сбора просыпей под конвейером. Выгрузку собранного материала из бункера предусмотрено выполнять непосредственно на ленту конвейера через специальный люк, для чего бункер поднимается вверх механизмом подъема. Предусмотрена механизированная крышка и шнек.

Характеристика

Длина X Ширина X Высота	7200 X 2000 X 2600 мм
Угол складывания	50°
Радиус поворота	4850 мм
Вес с грузом	20000 кг
Емкость бункера	2 м ³
ДВС	BFL914C Deutz Tier II, 125 квт
Скорость	15 / 4 км/час
Максимальный уклон	15°
Компрессор	Aerzen GM50L, 4500м3/час
Разрежение	50кПа



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВАКУУМНЫЕ УСТАНОВКИ



Многофункциональные вакуумные установки – результат разработок Hencon Vacuum Technologies, дочерней компании холдинга Непсон. Целый ряд моделей этих установок внедрен на горно-добычающих предприятиях ЮАР и других стран.

Вакуумные установки для сбора просыпей в технологических процессах обеспечивают сбор глиноzemса, цемента, железосодержащих, платиновых и золотоносных руд, феррохрома и прочих подобных материалов.

Установки могут применяться для вакуумной очистки полов промышленных зданий, перемещения сыпучих материалов, в мобильном и стационарном исполнении.

Модель	HVT50ESV	HVT75ESV	HVT50DSV	HVT115DSV
Габариты	1800x1100x1280	1900x1500x1280	1900x1100x1280	2500x1500x1380
Производительность	2200м ³ /ч	3700/2400м ³ /ч	2200м ³ /ч	3200м ³ /ч
Разряжение	50%	50% или 80%	80%	80%
Тип фильтра	Рукавный	Рукавный	Рукавный	Рукавный
Очистка фильтра	Механическая	Механическая	Механическая	Механическая
Диаметр рукава	100мм	100мм	100мм	100мм
Тип привода	Электромотор	Электромотор	ДВС	ДВС
Передача	Клиноременная	Клиноременная	Клиноременная	Клиноременная
Опции	Двухосный полуприцеп Бункер рудничного исполнения Датчик засорения линии Отсекающий клапан в вакуумной линии Дистанционное управление приводом			